

EPOXY 855 injektionsepoxy er et lavviskøst, opløsningsmiddelfrit epoxy system, beregnet til imprægnering og injektion for sammenlimning og genskabelse af betons oprindelige styrke. Epoxy 855 er velegnet til tørre revner.

ANVENDELSE Som injektions epoxy er System EPOXY 855 velegnet til udfyldning af selv meget fine revner, d.v.s. helt ned til <0,1 mm – samt til udfyldning af støbeskel, hulheder, stenreder m.m. System Epoxy 855 kan også anvendes til sammenlimning af hule puds-/slidlag i beton.

SVINDREVNER, sætningsrevner eller revner, som kræver en stærk limfuge, der mindst genskaber betonens oprindelige styrke er velegnede opgaver til System EPOXY 855.

RENE REVNER: Ved revneinjektion skal der tilsikres størst mulighed inde i revnen. Oliefri trykluftblæsning eller støvsugning. Ved vandskylning, evt. med et egnet rengøringsmiddel, skal der efterskylles mindst 2 gange med rent vand. Revnen skal herefter tørre ud i flere dage, inden injektion med EPOXY 855.

HULE PUDSLAG. Injektion af hule pudslag skal udføres med lavest muligt tryk for ikke at løfte puds-/slidlaget. Limfugen, som injektionen danner, kræver et så rent betonunderlag, som muligt, d.v.s. uden større slamlag eller større støvmængder mellem betonlagene. Afhængig af pudslagets tykkelse kan anvendes klæbenipler eller indboringsnipler.

PENSELINJEKTION er også mulig på grund af System EPOXY 855 lave viskositet.

BEVÆGELSESREVNER kræver systemer med større fleksibilitet. Se vore Polyuretansystemer.

VÅDE REVNER. System EPOXY855 er ikke velegnet til våde eller fugtige revner. Se vore Polyuretansystemer. I visse tilfælde kan også Epoxy, type..... anvendes. Se denne.

VANDFØRENDE REVNER, Epoxy er ikke egnet til tætningsinjektion. Se vore Polyuretansystemer.

HOLDBARHED. System EPOXY 855 er holdbart mindst 6 måneder, i uåbnede emballager.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

	Harpiks	Hærder
Symbol	Xi: Irriterende	C: Ætsende
R-sætninger	36/38, 43	34, 43
S-sætninger	27,37/39	26, 36/37/39
MAL-kode	00-5	1-5

Arbejdstilsynets forskrifter for arbejde med epoxy- og polyuratenprodukter skal følges. Herudover skal man være opmærksom på sikkerhed i forbindelse med injektion, hvor der arbejdes med høje tryk.

TRANSPORTFORHOLD

	Harpiks	Hærder
GGVE/RID	Ingen	Klasse 8, ciffer 35
GGV Vej/ABR	Ingen	Klasse 8, ciffer 35
IMDG-Code	Ingen	Klasse 8
UN-nr.	Ingen	2735
ICAO	Ingen	8/2735/III



Tekniske Data

Betegnelse:	Harpiks	Hærder Blanding	
Viskositet, 23°C	580 mPa·s	87 mPa·s	450 mPa·s
15°C	1270 mPa·s	155 mPa·s	740 mPa·s
8°C	2950 mPa·s	275 mPa·s	1240 mPa·s

Pot life:	100 g blanding			1000 g blanding		
	23°C	15°C	8°C	23°C	15°C	8°C
i minutter	31	30	30	27	35	35
Geltime 250 g/23°C	51					

Hærdebetingelser	7 d, 23°C
Martensværdi	44°C
HDT, FA	44°C, 45°C
Glasovergangs-temperatur	57°C (73°C ved 2 h/120°C)

Kugletrykshårdhed 10 s	123 N/mm ²
Trykstyrke	97 N/mm ²
Trækstyrke	51 N/mm ²

Udvidelse DIN 53455	5%
Slagstyrke	13 kJ/m ²
Bøjningstrækstyrke	70 N/mm ²
Bøjningsbrud DIN 53452	6 mm
E-modul, DIN 53457	3.020 N/mm ²
Lineær varmeudvidelses- Koefficient $\alpha(-25^{\circ}\text{C} - +23^{\circ}\text{C})$	$67 \cdot 10^{-6} / ^{\circ}\text{C}$

Vedhæftning i beton, Bøjn.styrke i klæbede B45 prismer 4x4x8 cm	23°C hærkning		5°C hærkning	
	N/mm ²	Brud	N/mm ²	Brud
Tør, 7 dage Beton 60	11,1	100% i beton	12,5	100% i beton
Tør, 7 dage Beton 40	7,7	100% i beton	8,4	100% i beton
Fugtig 7 dage Beton 60	1,6	0% i beton	5,7	0% i beton
Fugtig 7 dage Beton 40	2,3	0% i beton	3,8	0% i beton
Vedhæftning til stål	16,3 N/mm ²			

Vandoptagelse DIN 53475	24 h – 23°C 15 mg (0,15%)	30 min – 100°C 51 mg (0,43%)
----------------------------	------------------------------	---------------------------------

