

INJEKTIONSPUMPE R1001

KOMPLET MED STANDARD-MANOMETER

Med injektionspumpe R 1001 injicerer man hurtigt og med enkle midler, alle typer Epoxy og Polyuretan. Injektionspumpe R 1001 er enkel i tilrigning.

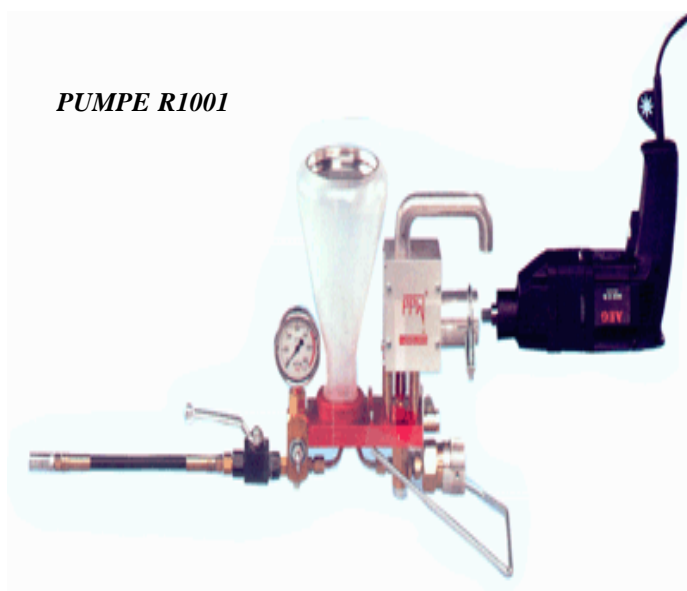
Blot en almindelig 220 V ledning fra den påmonterede boremaskine og pumpen er riftsklar.

Næsten endnu enklere er tilslutningen, hvis der er monteret en trykluftboremaskine i stedet for den elektriske.

Den tilsluttede boremaskine skal være beregnet for tilsatsværktojer (17 mm) og have en halsdiameter på 43 mm.

Foruden elektriske AEG boremaskiner leverer vi en specielt fremstillet trykluftboremaskine, tilpasset R 1001 pumperne.

Ved hjælp af el-boremaskinens elektroniske hastigheds-regulering oparbejdes eller fastindstilles tryk op til 400 bar. På trykluftboremaskinen sker dette via en drosselventil. Standard-manometeret har en skala fra 0 - 600 bar. Der kan monteres andre manometre fra 0 - 60, eller 0 - 100 bar. Den teoretiske mængde, der kan pumpes er ca. 30 liter/time. Beholderen kan indeholde 1 liter.



Leveringsomfang:

Vægt uden boremaskine, ca. 4 kg. R 1001 pumpen leveres komplet med Standard-Manometer 1001 W, Højtryksslange 1043S, gribehovede 1042V. 1 sæt nøgler, 1 tube fedt og 1 rengøringsbørste. Alt pakket i forsvarlig Polystyren-forsendelsesboks, med instruktionsbog, reservedelslister og snittegninger over pumpe, cylinder, m.m.

Trykbegrænser:

Mod merpris leveres pumpe R 1001 også med monteret trykbegrænser 1001 DB.

Reservepumpe:

Injektionspumpe 1001 E leveres som helt nøgen pumpe, d.v.s. uden manometer.



INJEKTIONSPUMPE R1002

KOMPLET MED STANDARD-MANOMETER

Forskellene på pumpe 1002 og pumpe 1001 er, at 1002 er dobbelt-stemplet, har større vækebeholder og at leveret injektionsvæske pr. tid er større end for 1001 pumpen, ca. 3 gange så meget!

Bortset fra, at denne pumpe har 1 stempel mere end 1001 pumpen, er den lige så let at anvende og vedligeholde. Dobbelt-stemplerne kan ved samme motorkraft levere injektionsvæske gennem 2 slanger.



PUMPE R1002

Den tilsluttede boremaskine skal være beregnet for tilsats-værktøjer (17 mm) og have en halsdiameter på 43 mm. Foruden elektriske AEG boremaskiner leverer vi en specielt fremstillet trykluft-boremaskine, tilpasset både 1001, 1002 og 1200 pumperne.

Via hastighedsreguleringen, elektronisk eller drosselventilen, reguleres trykket fra 0 op til 400 bar. Standard-manometerets skala går fra 0 - 600 bar. Der kan leveres manometre med skala fra 0 - 60 bar, eller fra 0 - 100 bar.

Pumpen kan levere en teoretisk udpumpet mængde på 100 liter pr. time. Beholderen kan indeholde 5 liter. Vægt uden boremaskine, ca. 9 kg.

Leveringsomfang

R 1002 pumpen leveres komplet med Standard-Manometer 1002W, Højtryksslange 1045S, gribehovede 1042V, 1 sæt nøgler, 1 tube fedt og 1 rengøringsbørste. Alt pakket i forsvarlig Polystyren-forsendelsesboks, med instruktionsbog, reservedelslister og snittegninger over pumpe, cylinder, m.m.

Trykbegrænser

Mod merpris leveres pumpe R 1002 også med monteret trykbegrænser 1002DB.

Reservepumpe

Injektionspumpe 1002E leveres som helt nøgen pumpe, d.v.s. uden manometer, slange, værktøj m.v.



Slangspumpe 1200S

til indpumpning og udfyldning med skum, epoxy og polyuretan.

Nyudviklet, højfleksibel, trykfast slange og konstruktionen af et 3-kammer-system giver mulighed for at arbejde med tryk op til 15 bar. Pumpen leverer en stor arbejdsmængde.

Injektionsvæsken kommer ikke i berøring med pumpedelene, derfor ingen tilsmudsning af rengøringsproblemer. Ved injektionsafslutning eller hvis injektionsvæske hærdner i slangen udskiftes slangen på mindre end 3 minutter.

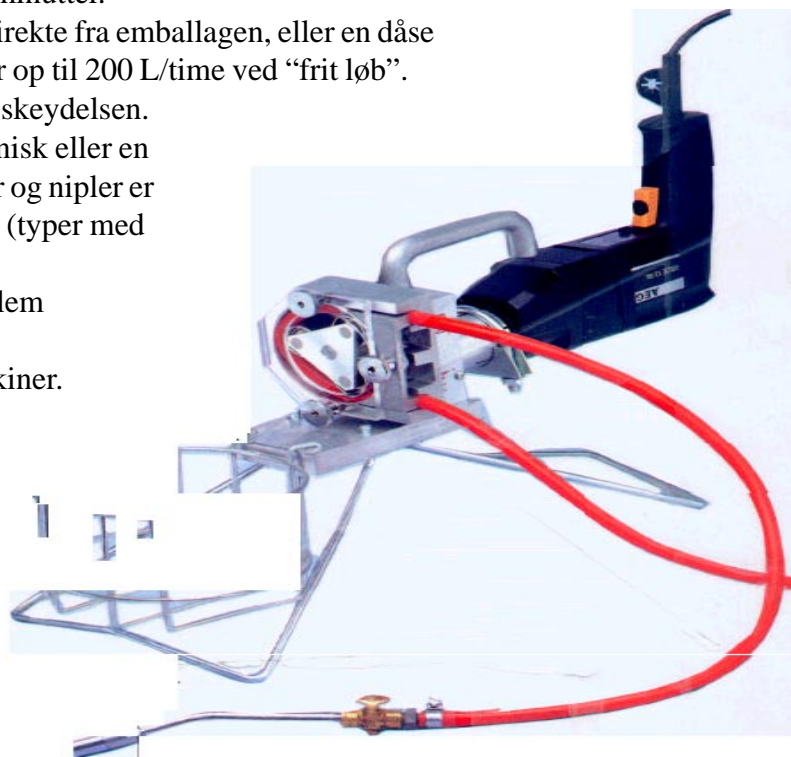
Injektionsvæsken kan suges direkte fra emballagen, eller en dåse anbringes i kurven. Pumpen leverer op til 200 L/time ved "frit løb".

Viskositet og modtryk nedsætter væskeydelsen.

Pumpen trækkes af en elektronisk eller en trykluftboremaskine. Gribehoveder og nipler er som for de andre injektionspumper (typer med NK).

Manometer kan monteres mellem slangenippel og hane. Se side 18.

Se også afsnittet om boremaskiner.



Silikone trykslange 1207

med 1,75 mm dobbeltsidet vægtykkelse, med indvævning. Slangeåbning 6 mm Ø.

Arbejdstrykket må ikke overstige 15 bar.

Spændingstryk: 30 bar.

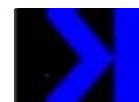
Leveres som metervare i ønskede længder.



Klokobling

Til at trække pumperne 1001, 1002 .og 1200 anvendes en boremaskine trykluft eller elektronisk

Pumperne er forsynet med en klo-kobling med slids. Boremaskinen skal have en halsdiameter på 43 og en aksel med 17 mm nøgflade.



Trukluftdrevne pumper

Alle pumperne er trykluftdrevne, med næsten uopslidelige luftmotorer.

Pumperne leveres som standard med 7,5 m slange, pistol og manometer.

Pumperne er meget driftsikre med meget få driftsstop, men skal naturligvis med mellemrum adskilles og renses. Sliddele, som pakninger, stempler, slanger og pistoldele skal skiftes, når de er slidte eller forstoppede.

Pumperne er lige velegnede til epoxy og til polyuretan.



Ydelse:

LT-36: 0-36 bar. MT-72: 0-72 bar. HT-288: 0-200 bar. HT-400: 0-400 bar.

Vægt 10 - 15 kg.

Væskebeholder:

Rummer 1,5 - 4,5 liter færdigblandet injektionsvæske

Luftforbrug:

Ca. 200 L/min. Max. lufttryk leveret til pumpen: 8 bar.

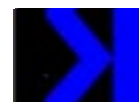
Renholdelse:

1 - 1,5 L rensesvæske recirkuleres gennem pumpen ved stop over 15 min.

0,5 - 1 L motorolie recirkuleres gennem pumpen efter rensning.

Recirkulationstid: Rensesvæske ca. 5 min.

Motorolie: ca. 15 min.



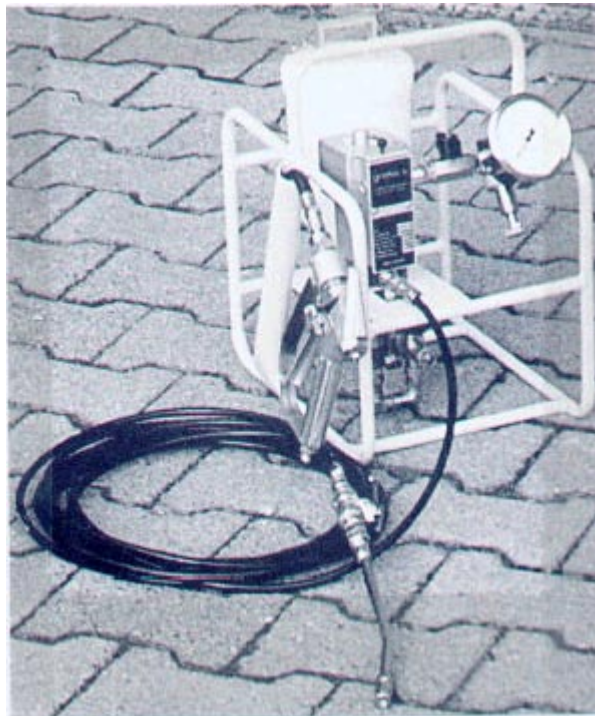
Lavtrykspumper

Lavtrykspumperne leveres normalt trykluft-styrede, men kan også leveres elektriske.

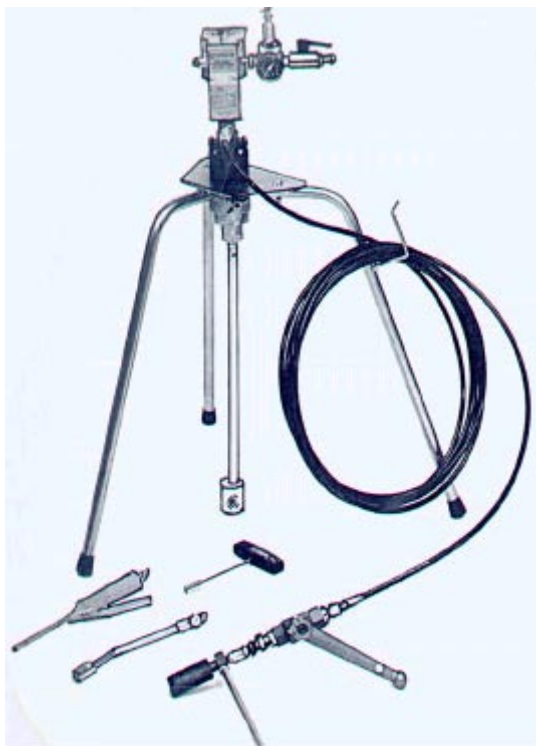
Som standard leveres pumpen dog med solidt stativ og beholder, som pumperne på side 14. Væsekbeholder størrelser 1,5, 2,0, eller 4,5 Liter.

Pumpen kan dog også med et tre-bens-stativ, Injektionsvæsken suges direkte op i pumpen gennem et langt plast-sugerør med filter for enden af røret. Pumpen kan også leveres på et lille "firekantet" bærbartrørstel., men da kun med 1,5 Liter væsekbeholder. Totalvægt 8 - 9 kg (uden injektionsvæske).

Disse lavtrykspumpers er særdeles velegnede til "forsigtig"-injektion, f.eks. på facader o.lign., hvor injektionsarbejdet skal afleveres "usynligt".



TYPE LT-36 = 0-36 BAR. MT-72 = 0-72 BAR



Pumpe leveres med 7,5 m slange, pistol, manometer, snittegning og reservedelsliste.

Der kan levers slangelængder indtil 15 m.

Manometervisning 0 - 10 bar.

Pumpeudveksling:

LT-36: 1 : 4, MT-72: 1 : 8, dvs. trykvisning
LT-36: 0 - 36 bar og MT-72: 0 - 72 bar.



2-komp. injektionspumpe 2-K

Stempelpumpen, der opfylder alle krav i ZTV-RISS 88

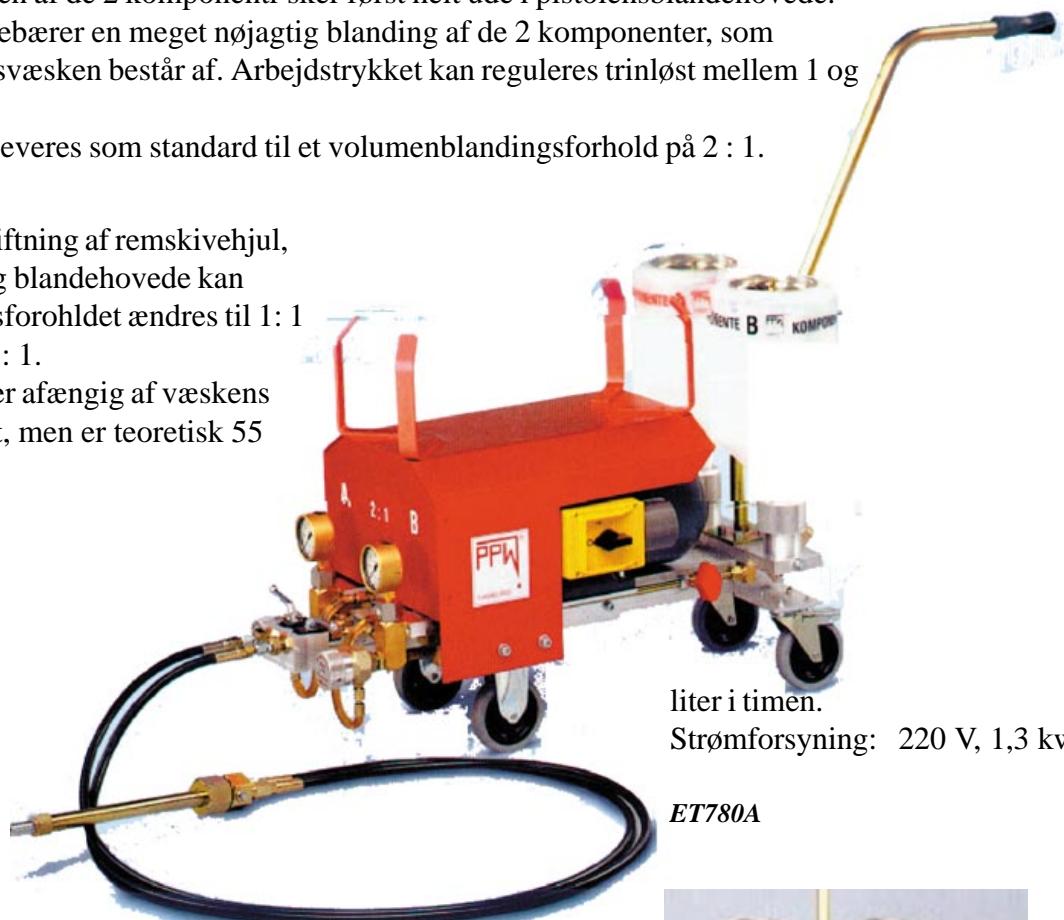
Blandingen af de 2 komponenter sker først helt ude i pistolens blandehovede.

Dette indebærer en meget nøjagtig blanding af de 2 komponenter, som injektionsvæsken består af. Arbejdstrykket kan reguleres trinløst mellem 1 og 200 bar.

Pumpen leveres som standard til et volumenblandingsforhold på 2 : 1.

Ved udskiftning af remskivehjul, remme og blandehovede kan blandingsforholdet ændres til 1 : 1 eller til 3 : 1.

Ydelsen er afængig af væskens viskositet, men er teoretisk 55



liter i timen.

Strømforsyning: 220 V, 1,3 kw

ET780A

VEKSELSÆT TIL BL.FOROLD 1 : 1

ET780C

VEKSELSÆT TIL BL.FORHOLD 3 : 1

Leveringsomfang:

- 2-komponent pumpe komplet,
- blandingsforold 2 : 1
- Slanger og blandehovede
- 2 - 5 l væskebeholder af PP
- Værktøjssæt i stålkuffert (15 dele)

Totalvægt:

42 kg

Mål:

- Højde 58 cm,
- Længde 80 cm,
- Bredde 38 cm

Grp. 03.01

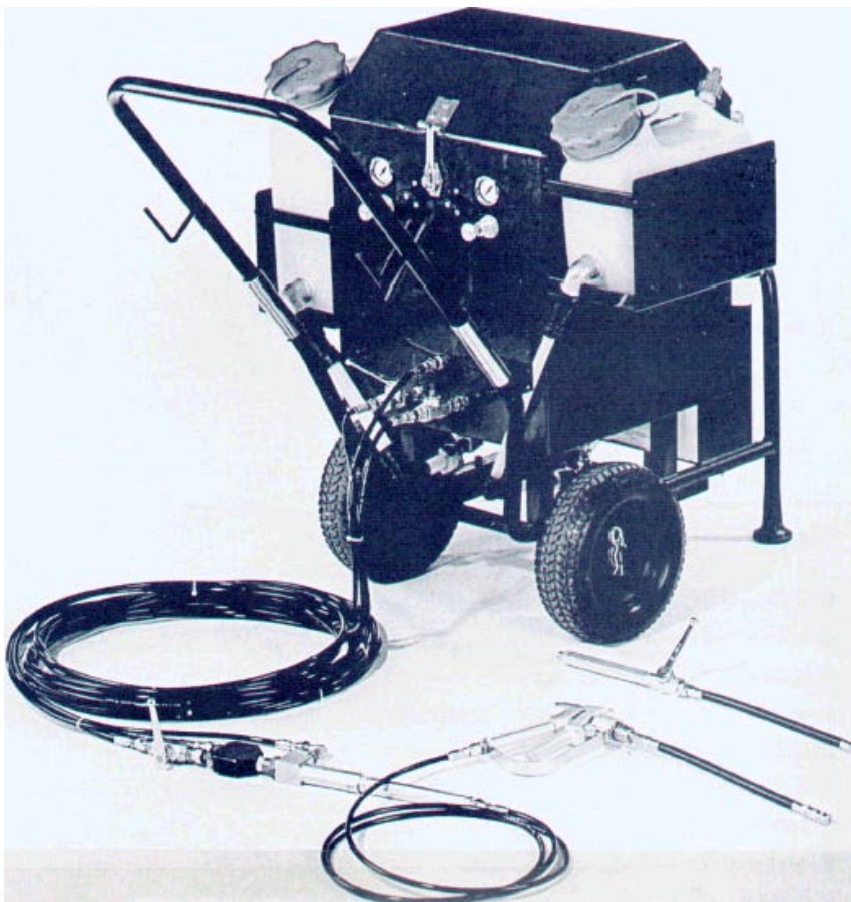
A/S Erik Kluge & Co

Ejby Mosevej 9, DK-2600 Glostrup

Telefon: +45 43 43 13 33 Fax: +45 43 43 20 62



Injektionspumpe 1-2000 EP



2-KOMPONENT INJEKTIONSPUMPE

Trykdrevet 2-komponent højtryksanlæg
Luftforbrug ca. 250 l/min
Kontinuerlig injektion
Baldingsforhold kan indstilles trinløst
Høj doserings-nøjagtighed
Anlægget stander automatisk ved stop i pumpe
Separat spulepumpe, lavt forbrug af rensmiddel
Kompakt sammenbygning
Sikker betjening
Verdenspatenteret blandesystem



Beskrivelse:

1-2000 injektionspumpen styres fra 2 luftbeholdere og 2 selvansugende, dobbelvirkende, trykluft-drevne stempelpumper. Hver pumpe arbejder efterfølgende i takt, så fødestrykket fra den ene komponentpumpe ikke arbejder modsat den anden komponentpumpes fødestrøm og -tryk. Herved kan harpiks og hærder med store viskositetsforskelle (f.eks. ved lavere temperaturer) doseres helt nøjagtigt. Samtidig bortfalder evt. opvarmning af materialerne.

Begge pumpemotorer er sammenkædet via en følgestyring. Udfald af, eller stop i den ene pumpe vil automatisk standse hele anlæget.

Blandingsforholdet kan indstilles, trinløst og helt præcist og kompenserer viskositetsforskelle ved vekslende materialetemperaturer. Blandingsforholdet kontrolleres enkelt ved at skrue de to trykslanger af blandepistolen og pumpe en forsøgsmængde ud i to litermål. Der kan herefter eventuelt korrigeres. Når afspærringshanen åbnes fyldes hver pumpe helt, så luftblærer ikke kan opstå i pumperne.

Komponenterne føres, gennem hver sin slange, til blandepistolen. Først her sker den endelige blanding ved en "modinjektion" i statikblandeheadet. Returventiler forhindrer tilbageløb af enkelt-komponenterne, som ellers ville føre til ukontrollerede reaktioner.

Fra en indbygget spulepumpe føres rens væske gennem en særskilt slange og frem til blandepistolen, for effektiv rensning heraf. Spulepumpen er også en højtrykspumpe! Ved behov gennemspules alt indholdet i blandeheadet og den foransiddende injektionsslange.

Injektionsmidlet styres via en højtryks-afspærrings-anordning ind gennem blandepistolen.

2-komponentpumpeanlægget leveres på en vogn med hjul og dæksel samt en beholder på hver side af vognen. Ved vanskeligt tilgængelige områder, kan pumpeanlæg og beholdere udtages og anvendes uden vogn.

Tekniske data:

Totalvægt:	ca. 50 kg
Luftforbrug ved 6 bar:	ca. 250 liter/min
Max Luftindgangstryk:	8 bar
Min luftindgangstryk:	3 bar
Min. luftindgangstryk til pumpen:	1 bar
Max. luftindgangstryk til pumpen:	8 bar
Min. styreindgangstryk:	3 bar
Pumpe-omsætningsforhold:	35 : 1
Min Arbejdstryk:	42 bar
Max arbejdstryk:	250 bar
Fødemængde ved 120 bar:	ca. 1,5 l/min



GEL INJEKTIONSPUMPE 2001



Trykluftdrevet 2-komponent, højtryksanlæg for Gel-typer.
Udført i specielt rustfrit stål



Beskrivelse:

2001 injektionspumpens indre dele er fremstillet af specielt rustfrit stål, som kan modstå den meget kraftige aggresivitet fra nogle Gel-typer. 2001 injektionspumpen suger og doserer med 2 selvsugende, dobbeltvirkende, trykluftdrevne stempelpumper. Pumperne arbejder i takt med hinanden, styret over en regulator. Begge pumpemotorer er sammenkædet via en følgestyring. Stop i den ene pumpe vil automatisk standse hele anlæget.

Blandingsforholdet kan indstilles, trinløst og helt præcist. Blandingsforholdet kontrolleres enkelt ved at skrue de to trykslanger af blandepistolen og pumpe en forsøgsmængde ud i to litermål. Der kan herefter eventuelt korrigeres. Når afspærringshanen åbnes fyldes hver pumpe helt, så luftblærer ikke kan opstå i pumperne.

Komponenterne føres, gennem hver sin slange, til blandepistolen. Først her sker den endelige blanding ved en "modinjektion". Returventiler forhindrer tilbageløb af enkeltkomponenterne, som ellers ville føre til ukontrollerede reaktioner.

Fra en indbygget spulepumpe føres spulemiddel gennem en særskilt slange og frem til blandepistolen, for effektiv rensning heraf. Spulepumpen er også en højtrykspumpe!

Injektions-gelen styres via en højtryks-afspærrings-anordning ind gennem blandepistolen.

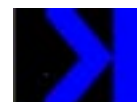
2-komponentpumpeanlægget leveres på en vogn med hjul og dæksel. Ved vanskeligt tilgængelige områder, kan pumpeanlægget udtages og anvendes uden vogn.

Tekniske data:

Totalvægt:	ca. 50 kg
Luftforbrug ved 6 bar:	300 liter/min
Max Luftindgangstryk:	8 bar
Min luftindgangstryk:	3 bar
Pumpe-omsætningsforhold:	14: 1
Min Arbejdstryk:	42 bar
Max arbejdstryk:	120 bar
Fødemængde ved 0 bar modtryk:	ca. 5 l/min

Pumpeanlægs information:

- * Trykluftdrevet 2-komponent højtryksanlæg
- * Luftforbrug ca 300 l/min
- * Kontinuerlig injektion
- * Blandingsforhold kan indstilles trinløst
- * Anlægget standser automatisk ved stop
- * Separat spulepumpe
- * Kompakt sammenbygning
- * Sikker betjening



Polyplan Membranpumpe 13-00

CEMENT-INJEKTION

Cementpumpe til injicering, pumpning, eller udfyldning med cementemulsioner, suspensioner eller andre flydende medier (også med svævestoffer). De flydende produkter skal være pumpbare og klumpfrie.

Membranpumpe 13-00 yder ca. 100 liter pr. time ved friløb med tyndflydende medier (uden modtryk).

Arbejdsstrykket kan reguleres, trinløst mellem ca. 1 og 50 bar.

Membranpumpe 13-00 er forsynet med en 10 liters forrådsbeholder, hvori det medfølgende røreværk kan hænge.

Med monteret røreværk, kan materialet holdes under konstant omrøring.

Membranpumpe 13-00 er forsynet med 2 store hjul, der gør pumpen let flytbar på enhver byggeplads. Med den monterede 15 m lange injektionslange kan ethvert injektionssted let nås.

Efter ønske kan Membranpumpe 13-00 også leveres med en 50 liters forrådsbeholder, incl. pumpeforbindelse.

De benyttede pumpedele er let demonterbare, hvilket sikrer en nem og effektiv rengøring efter brug. Membranpumpe 13-00 leveres med en speciel gummi-membran (ET1 334N) til cementemulsioner. Ved pumpning med epoxy-/polyuretanprodukter, med eller uden opløsningsmidler, udskiftes denne membran med en EPDM-membran (ET1 334E), sidstnævnte membran er ekstra udstyr!



Tekniske data:

Vægt: 53 kg
Bredde: 65 cm
Højde: 90 cm

Strømforsyning:

230V, 50 Hz
1,3 kW
I = 3,5 Amp
CEE-stik,
2-pol. 1 Jord
Isolationsklasse B

