

TACSS 025NF er et en-komponent polyuretanprodukt, som reagerer ved kontakt med fugt eller rindende vand. Under reaktionen dannes et gel, der expanderer under gasudvikling (CO₂) til en hård, fast gel (TACSS).

Til tætningsopgaver, hvor TACSS 020NF er for langsom, anvendes TACSS 025NF. D.v.s. til tætning af meget kraftigt strømmende vand i meget store mængder. Bør efterinjiceres med TACSS 020NF. Injektion med TACSS 025NF alene giver risiko for blokering. Denne risiko er minimal med TACSS 020NF.

TACSS 025NF har lavere viskositet end TACSS 020NF og er mere hård en TACSS 020NF!

TÆTHED

TACSS/FLEX systemerne giver, i modsætning til andre opskummede polyuretan-typer, en varig tætning, uden at skulle efterinjiceres med elastiske polyuretan-typer.

FORSEGLING

Da TACSS/FLEX reagerer meget hurtigt i fugtigt/vådt miljø er forsegling normalt ikke nødvendigt. Injektionsmaterialet TACSS/FLEX trænger ud gennem revnen og hærdner meget hurtigt op til "sin egen forsegling". Udflydende "skum" fjernes let efter injektionen. Dette forhold giver en mærkbar formindskelse af injektions-udgifterne!

NIPLER

Ved anvendelse af vore del-bare nipler opnås en stor tids- og økonomibesparelse, fordi nippel-hullerne kan tilstøbes straks efter injektionen, uden at nipler først skal fjernes. Den del af niplen, som bliver inde i betonen, kan også leveres i en rustfri udgave.

LANGTIDSHOLDBARHED

Erfaringerne med anvendelse af TACSS/FLEX systemerne er: på verdensplan, siden 1967. I Skandinavien, siden 1977. Statens Provninganstalt i Borås, Sverige har udført langtidstest, som viser en forventet holdbarhed = tætningsholdbarhed for TACSS 020NF i alkalisk miljø, på: ved 15°C 43 år. Ved 7°C 110 år. Blandingen 75% TACSS 020NF og 25% FLEX 44LV har en forventet holdbarhed ved 7°C på 320 år.

ANVENDELSES-OMRÅDER

TACSS/ 025NF anvendes til tætning af revner i beton med meget kraftigt strømmende vand. TACSS 025NF er ligeledes velegnet til tætning og forstærkning i fint sand og i groft til mellem-groft silt.

DRIKKEVAND Se TACSS 020NF!

STØBESKEL Se TACSS 020NF og separat datablad over INFILTRA.

BLANDING

Til "styring" af reaktionen tilsættes 1 - 3% accelerator C-855 til TACSS 025NF (under omrøring). FLEX må **IKKE** tilsættes TACSS 025NF!!. Reaktionen, d.v.s. opskumning sker på 30 - 120 sek. afhængig af temperatur og fugtindhold. Ved kraftig vand-gennemstrømning anvendes max. 3% accelerator C-855. Tilsæt **ALDRIG** Flex 44(LV) til Tacss 025NF!

JORDINJEKTION

Til forstærkning og tætning af sand og mellem til mellem-groft silt anvendes TACSS 025NF. Dette kan ske gennem injektion i Ischebeck/Titan injektionsankre, evt. sammen med cement.

